

スパードール

特 長

- ①寒冷地でも冬期凍結しません。
- ②多層盛りがききます。(3層盛り位迄)
- ③速乾性で塗布後すぐ溶接が出来ます。(約2分後)
- ④一般塗料との密着性に優れています。(K-1A)
- ⑤防錆効果があり、開先防錆剤兼用型です。
(K-1A、屋外暴露30日A級)

直接塗装用

K-1A

使用上の注意

- K-1A の被膜は、乾燥しますと、水洗、酸洗、アルカリ脱脂では除去できませんので、溶接後、エポキシ樹脂塗料、ウレタン樹脂塗料、特殊塗料の塗布及び電着塗装、メッキ処理等を行うもので、この被膜を除去する必要のあるものには使用しないで下さい。
- 溶接後、K-1A の被膜に直接塗装できる塗料は、油性塗料、アルキッド樹脂塗料、アクリル樹脂塗料、塩化ゴム塗料、フタル酸樹脂塗料、フェノール樹脂塗料などです。
- エポキシ樹脂塗料、ウレタン樹脂塗料及び特殊塗料を塗り重ねるものには使用しないで下さい。
- 塗料をこの被膜の上に重ね塗りする場合、この被膜がおかされないことを確認の上、塗布して下さい。

後処理用

MMA

使用上の注意

- 塗装剥離を起こしますので、溶接後、この被膜の上に、そのまま塗装はしないで下さい。
- 溶接後、塗料の塗布及び電着塗装、メッキ処理などを行う場合は、この被膜を水洗、酸洗、溶剤洗浄、アルカリ脱脂等で除去後行って下さい。

- ① 容器から液を取り出す際、一気にネジ蓋をあけると、ネジ蓋が飛んだり、内容物が吹き出す恐れがありますので、ネジ蓋を徐々にゆるめ内部の圧力が完全に抜けたのを確認後ネジ蓋を取るようして下さい。
- ② 溶接する前に、スプレー、刷毛で溶接鋼材に塗布し、充分乾燥させた後溶接を行って下さい。
- ③ スプレーで塗布する場合、耐溶剤性パッキンを使用したスプレーを使用して下さい。
- ④ 刷毛で塗布する場合、容器は蓋のできる容器を使用し、使用後は溶剤分が揮発しないようしっかり蓋をして下さい。
- ⑤ 未乾燥の状態で溶接を行いますと、有害ガスが発生しますので、充分(2分以上)乾燥させた後溶接作業を開始して下さい。
- ⑥ 狭い場所で使用する場合、酸欠の恐れがありますので換気に充分気をつけて下さい。
- ⑦ 変質の原因となりますので、他の液と混合しないで下さい。
- ⑧ こぼれた場合、直ちにウエス等で吸着させ拭きとって下さい。

スパードールは、いずれも高品質。
ニーズに合わせてお選び下さい。

溶剤速乾型スパッタ付着防止剤

SPADALL

スパードール

直接塗装用

K-1A

後処理用

MMA

成分及び分類

品 番	分 類	対象鋼材	液外観	塗布面積	比 重	指触乾燥	塗膜状況
K-1A	直接塗装用	軟鋼・高張力鋼	茶透明色	30m ² /kg	1.30	1 分	クリアー
MMA	後処理用	ステンレス鋼及び後処理を要する軟鋼・高張力鋼	茶透明色	40m ² /kg	1.30	1 分	クリアー

保管及び廃棄方法

- 直射日光の当たる場所、高温になる場所、火気のそばで保管しないで下さい。
- 焼却すると有害なガスを発生しますので、焼却せず産業廃棄物として廃棄して下さい。

労働安全衛生法上の注意事項

本製品は、労働安全衛生法施行令、有機溶剤中毒予防規則で第2種有機溶剤に該当しますので、下記の注意事項を守って使用して下さい。

- 使用時には、換気を充分行い、取扱い作業所には局所排気装置を設けて下さい。
- 取扱い中は、必要に応じ防毒マスク、送気マスク、保護手袋を使用して下さい。
- 容器からの出し入れでは、こぼさないよう注意して下さい。
- 取扱い後は、手洗いを充分に行って下さい。
- 安定した場所に保存し、容器の蓋を確実にして下さい。

荷姿・規格 **K-1A** 18kg丸缶、60kgドラム缶、200kgドラム缶
MMA 18kg丸缶、200kgドラム缶

お求めは：



株式会社 **タイムケミカル**

- 東日本事業所 TEL 0299-78-3456 FAX 0299-78-3481
- 西日本事業所 TEL 06-6476-9577 FAX 06-6476-9578

ホームページアドレス
<http://www.timechemical.co.jp>
 メールアドレス
info@timechemical.co.jp

