

後処理用 スパッタ付着防止剤

SPADALL

# スパドール

MW

水洗1分以内に完全溶解

スパドールMWは溶剤タイプにかわる製品として新しく開発した水溶性タイプの溶接スパッタ付着防止剤です。

溶接後、ステンレス鋼の酸洗い、水洗等、スパッタ付着防止剤を除去する必要がある場合に最適です。

〈荷 姿〉 18kg缶、200kgドラム缶

## 特 長

- ① 水溶性ですが塗布後即溶接ができます。
- ② スプレーで塗布できますので作業性が良く、均一な塗膜形成できます。
- ③ 後処理（水洗、アルカリ洗浄、酸洗い、溶剤脱脂）工程で簡単に除去ができます。
- ④ 危険物に該当せず有機溶剤も含まれておりませんので安心して使用できます。

M-7

高耐熱型スパッタ付着防止剤

従来の後処理用スパッタ付着防止剤は、樹脂や樹脂の炭化物の焼けつきが塗膜除去性に問題があり、電着塗装、電気メッキ等を行なう製品製品には使用出来ませんでした。

スパドールM-7は水洗、アルカリ洗、酸洗、溶剤洗のいずれの脱脂工程でも塗膜の除去が完全に出来、有機物を使用しない為焼けつきがなく、安心して御使用いただけます。

## 特 長

- ① 溶接に対する影響がなく、スパッタの付着や焼きつきを起しません。
- ② 溶接母材との濡れ性に優れ、鏡面でも均一に塗布できます。
- ③ 乾燥性が良く、塗布時、溶接時の臭気は極微臭です。作業性も良好です。
- ④ 毒性が無く、人体に対する影響がありません。
- ⑤ 簡単に水で溶解しますので、除去性も抜群です。

〈荷 姿〉 18kg缶



スパドールは、いずれも高品質。  
ニーズに合わせてお選び下さい。



株式会社 タイムケミカル

# 後処理用スパッタ付着防止剤 SPADALL

## スピドール MW・M-7

### 使用方法

- ①対象鋼材面に付着している油分、汚れ等を除去して下さい。
- ②必要量を別容器に取り、均一に刷毛塗りするか、スプレーにて、むらなく塗布して下さい。尚、物によっては浸漬して下さい。
- ③塗布後、乾燥させてから溶接作業を行って下さい。
- ④溶接作業終了後、塗膜を除去する場合別表のいずれかの方法で完全に除去されます。

### 使用上の注意

※スピドールMW、M-7の塗膜の上に塗料を重ね塗りしますと塗装剝離を起す事があります。

### 成分及び分類

**MW**

分類	対象鋼材	液外観	塗布面積	比重	指触乾燥	塗膜状況
後処理用	軟鋼、ステンレス	淡黄色	60m <sup>2</sup> /kg	1.03	10分	クリアー

**M-7**

分類	対象鋼材	液外観	塗布面積	比重	指触乾燥	塗膜状況
後処理用	ステンレス鋼 軟鋼、高張力鋼	無色透明	70m <sup>2</sup> /kg	1.04	10分	白

### 塗膜除去性 後処理

水洗(湯洗)	1分以内に完全溶解
アルカリ洗 (苛性アルカリ、珪酸塩、炭酸塩、アミン水溶液)	同上
酸洗 (硫酸、塩酸、リン酸、有機酸及びその塩)	不溶物があるが容易に除去可 (シャワー、ブラッシング等)
溶剤洗	同上
ショットブラスト	完全除去

●お求めは：



株式会社 **タイムケミカル**

- つくば本社 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
  - つくば工場本部 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
  - 東日本事業所 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
  - 西日本事業所 〒566-0073 大阪府摂津市鳥飼和道2-8-14 072(654)8771 FAX072(654)8773
  - 船橋研究所 〒274-0063 船橋市習志野台2-49-19 047(402)3453 FAX047(402)3453
- ホームページ <http://www.timechemical.co.jp>  
 メールアドレス [info@timechemical.co.jp](mailto:info@timechemical.co.jp)