

# スパドール L-2

SPADALL

開先防錆剤

鉄鋼

もはや難問ではない



## 開先部の保護と溶接作業の省力化を実現!!

鉄鋼構造物を製作する際、必ず発生する“錆”。  
溶接欠陥の原因となる開先部の錆は除去作業に時間を費やしてしまいます。  
スパドールL-2は塗布するだけで開先部を防錆し、  
溶接時に塗膜を除去せずそのまま溶接が出来る、新タイプの開先防錆剤です。



株式会社 **タイムケミカル**

# スパドル L-2

**SPADALL**

## 特長

- ① 溶接に対する影響がない
- ② 防錆能力が高い
- ③ 速乾性である
- ④ 人体に対する影響がない
- ⑤ 他の塗料の塗り重ねができる

## 溶接試験

項目	L-2	規格	
作業性	○	アークスタートに異常が認められないこと	
	○	スラグの流動性に異常が認められないこと	
マクロ組織試験	○	欠陥が認められないこと	
顕微鏡組織試験	○	欠陥及び非金属介在物が認められないこと	
X線透過試験	JIS-Z3104による等級分類	第1種 I級	ブローホール等の欠陥
		第2種 I級	スラグ巻き込み等の欠陥
		第3種 I級	ワレ等の欠陥
破面試験	○	ワレ、溶込み不足、ブローホール等の欠陥のないこと	
溶接金属の分析	○	金属組成に異常の認められないこと	

■溶接条件 ①手溶接(供試溶接棒KS-78L、電流350Amp、運棒比1:1) ②半自動溶接(供試ワイヤーDSIA1.2φ、電流220Amp、電圧26V、炭酸ガス流量20ℓ/min、溶接速度18.1-32.0/min、溶接姿勢下向)  
■使用鋼板 SM-50A(溶接構造用圧延鋼板2種) ■溶接方法 すみ肉手溶接及びすみ肉半自動溶接

## 使用方法

- ① 対象鋼材面に付着している油分、汚れ等を除去して下さい。
- ② 缶を開け、よく攪拌してから必要量を別容器に取ります。塗布量の目安は、L-2は㎡当り150g程度です。
- ③ スプレー使用の場合、防錆期間の短い時には必要に応じ、1、1、1トリクロロエタンにて希釈して下さい。
- ④ 一度塗りを原則として、むらなく均一に塗布して下さい。尚、長期の防錆を要する場合には、一定期間後に重ね塗りをして下さい。
- ⑤ 換気の悪い場所での使用は避けて下さい。

## 塗膜性能試験

試験項目	L-2	試験法	
指触乾燥	8分	自然乾燥	
硬化時間	18時間	自然乾燥	
塗膜厚	8ミクロン	電磁微厚計	
耐屈曲性	○	L-1φ6mm、L-2φ10mm 180° 屈曲テスター	
耐衝撃性	○	デュボン式テスター ¼インチ 500g×50cm	
密着性	100/100	ゴバン目試験 1mm/1mm 100目	
描画試験	○	φ10mm 荷重500g 描画テスター	
エリクセン試験	6mm	ポンチ径20mm	
60° 鏡面光沢度	48	JIS K5400	
塩水浸漬試験	72時間 A級	3% NaCl溶液	
塩水噴霧試験	72時間 A級	JIS K5400	
耐水性	144時間 A級	JIS K5400 20℃	
屋外曝露試験	1カ月	A級	JIS Z2919
	2カ月	A級	東京都江戸川区
	3カ月	A級	南葛西地区海岸
耐候性	100時間	94%	サンシャイン光沢
	200時間	70%	

## 性状

	L-2
色状	銀灰色
比重	1.19
液性	溶剤系

## 保存上の注意

水分の混入、溶剤の蒸発を防ぐため必ず密閉し、冷暗所に保存して下さい。

《荷姿》 18ℓ缶

お求めは：



**株式会社 タイムケミカル**

- つくば本社 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
  - つくば工場 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
  - 東日本事業所 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154-1 0299(78)3456 FAX0299(78)3481
  - 西日本事業所 〒566-0073 大阪府摂津市鳥飼和道2-8-14 072(654)8771 FAX072(654)8773
  - 船橋研究所 〒274-0063 船橋市習志野台2-49-19 047(402)3453 FAX047(402)3453
- ホームページ <http://www.timechemical.co.jp>  
メールアドレス [info@timechemical.co.jp](mailto:info@timechemical.co.jp)