スパドール 一覧表

分類	対象鋼材	種類	タイプ 水溶型	タイプ 溶剤型	タイプ エアゾール	性状 外観	性状 乾燥塗膜	性状 指触乾燥(20℃)	性状 塗布面積(m²/kg)	付着防止効果 1層・2層	付着防止効果 多層	塗布方法(注1.2) 刷毛	塗布方法(注1.2) スプレーガン	塗布方法(注1.2) 簡易スプレー	後処理(膜除去)方法(注3) 水洗い	後処理(膜除去)方法(注3) 酸洗い	後処理(膜除去)方法(注3) アルカリ洗浄	後処理(膜除去)方法(注3) 溶剤脱脂	後処理(膜除去)方法(注3) ブラスト処理	特性	荷姿
直接塗装用	軟鋼及び高張力鋼	S	○			乳白色	クリヤー	10分	50	○		○	○	△	×	×	×	×	○	標準型	18kg、20kgケース(5kg×4)
		S−1	○			〃	〃	10分	50	○		○	○	△	×	×	×	×	○	標準型	18kg
		S−30	○			〃	〃	10分	40		○	○	△	△	×	×	×	×	○	多層盛型(3〜4層)	18kg
		SS	○			〃	〃	10分	25		○	○	×	×	×	×	×	×	○	多層盛型(5〜6層)コラム溶接に最適	18kg
		K−1A		○	○	茶透明	クリヤー	1分	25		○	△	○	×	×	×	×	×	○	標準型・開先防錆剤兼用型(屋外曝露30日A級)	18kg 420mlエアゾール×12
後処理用	ステンレス鋼及び後処理を要する軟鋼・高張力鋼	M−1	○			透明色	クリヤー	10分	70	○		○	○	○	○	×(注4)	○	×	○	標準型	18kg、20kgケース(5kg×4)
		M−7	○			〃	白色	10分	60		○	○	○	○	○	×(注4)	○	×	○	高耐熱型スパッタ付着防止剤(耐熱温度は400℃以上)	18kg
		MW	○			〃	クリヤー	不乾性	60	○		○	○	○	○	×(注4)	○	×	○	溶剤タイプ(速乾性)代替用の水溶性タイプ	18kg
		MMA		○		〃	〃	不乾性	25		○	○	○	○	○	×(注4)	○	×	○	速乾性タイプ	18kg
		SUS−1 エアゾール		○	○	白色	白色	1分	3/本	○		−	−	−	○	×(注4)	○	○	○	速乾型エアゾールで、塗膜除去もウェスや水・シンナーで容易	420mlエアゾール×12
		U	○			〃	〃	10分	20		○	○	×	×	○	×(注4)	○	×	○	ガウジング用 及びステンレス専用	18kg、16kgケース(4kg×4)
多目的用	軟鋼・高張力鋼ステンレス鋼	S−505	○			淡黄色	クリヤー	10分	50		○	○	○	○	○	×(注4)	○	×	○	塗布後すぐ溶接が可能	18kg
		S−525	○			〃	〃	10分	80	○		○	○	○	○	×(注4)	○	×	○	塗布後すぐ溶接が可能	18kg
		S−550	○			〃	〃	10分	70	○		○	○	○	○	×(注4)	○	×	○	《環境対応型》	18kg、20kgケース(5kg×4)
		N	○			乳白色	〃	10分	50	○		○	○	○	×(注5)	×(注5)	×(注5)	×(注5)	○	エマルジョン型	18kg、20kgケース(5kg×4)
		M	○			〃	〃	不乾性	60	○		○	○	○	○	×(注4)	○	○	○	エマルジョン型	18kg、20kgケース(5kg×4)
		AD−33	○		○	〃	〃	不乾性	60	○		○	○	○	○	×(注4)	○	○	○	エマルジョン型	18kg、420mlエアゾール×12

【エコショット専用】

用途分類	品番	タイプ	外観	乾燥塗膜	付着防止効果	塗布方法	水洗い	酸洗い	アルカリ洗浄	溶剤脱脂	ブラスト処理	荷姿
後処理用 ステンレス鋼及び後処理を要する軟鋼・高張力鋼	M−2000	水溶型	透明色	白色	2〜3層	エコショット	○	×(注4)	○	×	○	5kg、18kg キュービックコンテナー入り
多目的用 軟鋼・高張力鋼・ステンレス鋼	A−1000	水溶型	乳白色	クリヤー	2〜3層	エコショット	○	×(注4)	○	○	○	5kg、18kg キュービックコンテナー入り
	A−2000	〃	〃	〃	1〜2層	〃	○	×(注4)	○	○	○	5kg、18kg キュービックコンテナー入り
	N−2000	〃	淡黄色	〃	1〜2層	〃	○	×(注4)	○	×	○	5kg、18kg キュービックコンテナー入り

(注1) ○……可能 △……スプレーガンを使用後、ノズルを洗浄すれば可能 ×……不可能
(注2) 弊社では右記の商品も取り揃えております。 スプレーガン イージーショット2500 エコショット2000D
(注3) ○……可能 ×……不可能
(注4) 水洗い後であれば適
(注5) ステンレスの種類により落とし難い場合があります。

●タイムケミカルの製品は、より安全な作業と省力化に貢献いたします。

【当社製品のご案内】

コンクリート床の凹凸補修材

オッシャーコート MV-8803 MV-9905N
低臭タイプ —— MV-8803L-※ —— MV-9905L-※
超低臭タイプ —— UW-7706-※
EC-540-01K

処理前

処理後

処理終了後、約1時間(気温20℃)でフォークリフトの運行が可能。

- 樹脂を特殊骨材と混ぜるだけですぐに使用できます。(撹拌機不要)
- 密着力が強く、際からのはつれがない。
- コンクリート、アスファルト、厚塗塗床材の剥離箇所の補修等幅広い用途に使用できます。

主な用途

ペーストタイプ
- MV-8803 浅い凸凹、亀裂、床塗装の剥離部の補修。
- MV-8803L-※

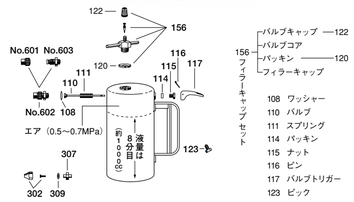
モルタル状
- MV-9905N 深い凸凹、穴埋め、大きな亀裂、
- MV-9905L-※ 段差修正。
- UW-7706-※ 深い凹凸、欠損箇所の補修。
- EC-540-01K…広い範囲の補修に適しています

各商品の詳しいカタログも用意しております

- 改良のため、予告なく仕様及び価格を変更することがありますのでご了承ください。確認は最寄りの当社までお願い致します。
- 試験結果は、弊社試験室における実験に基づくもので、保証値ではありません。
- 荷受けの際、必ず破損の有無を確認ください。万一破損している場合は、運送会社の証明をもらい、至急当社へご確認ください。(後日に発見された場合は、責任を負いかねます)
- 印刷物につき、商品写真と実物とは多少相違することがございます。
- 商品に関するお問合せは、最寄の当社へお願い致します。

ポータブルスプレー イージーショット の部品と構造

2500



◎スプレーノズル (用途に合わせてノズルをお選び下さい)

No.602 金属製 汎用ミスト型

速乾溶剤型スパッタ防止剤(スパドールK-1A等)には2500タイプとNo.302ノズルセットの組合せが最適です。

No.301 ピンストリーム型

No.302 汎用ミスト型

601 ノズル先端
602 ノズルセット
603 アダプター

302 ノズルセット
オプションパーツ
ピンストリームノズル
スパイラル
307 アダプター
309 ワッシャー

◎ノズルエクステンション

エアブロー、潤滑油の注入、手の届かぬ場所へのスプレー等にご利用下さい。

No.320

No.325

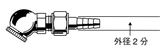
No.335

ノズルエクステンション
320 長さ76.2mm
325 長さ152.4mm
335 長さ304.8mm

※本体に装着されている標準装備は、No.602タイプです。No.602以外のノズルを使用する場合、現在使用しているノズルNo.602を取りはずし、No.108ワッシャー、No.307アダプター、No.309ワッシャーを装着して取りつけて下さい。

エアチャック(別売)

エアの注入には別売のエアチャックが必要です。



お求めは：

株式会社タイムケミカル
TIME CHEMICAL
●つくば本社 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154−1 ☎0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
●つくば工場兼技本部 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154−1 ☎0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
●つくば第二研究所 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154−1 ☎0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
●東日本事業所 〒300-0732 茨城県稲敷市上之島3154−1 ☎0299(78)3456 FAX 0299(78)3481
●西日本事業所 〒566-0073 大阪府摂津市鳥飼和道2−8−14 ☎072(654)8771 FAX 072(654)8773
ホームページ http://www.timechemical.co.jp
メールアドレス info@timechemical.co.jp

202205P05

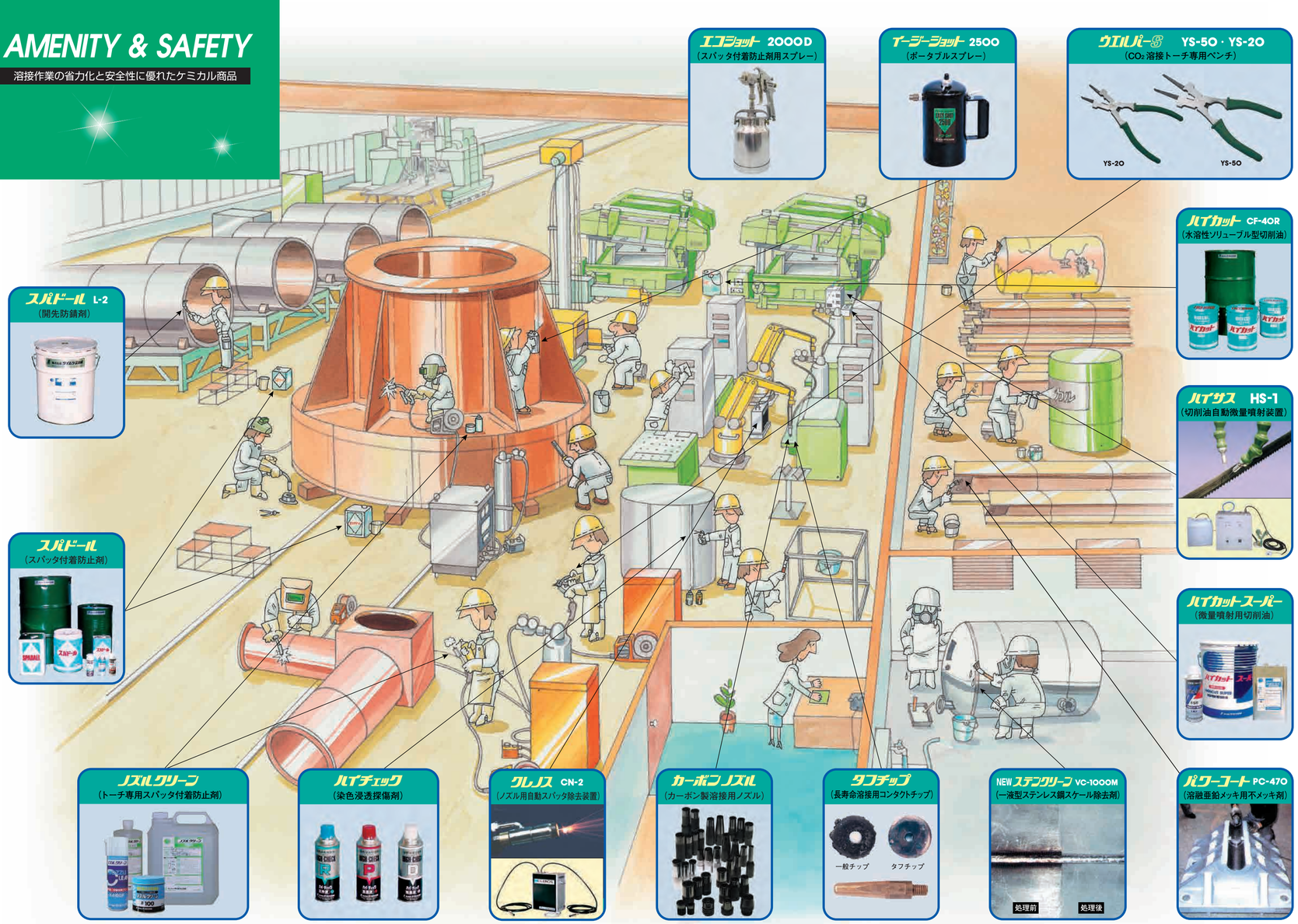
TIME CHEMICAL

溶接関連総合カタログ

株式会社タイムケミカル
TIME CHEMICAL

AMENITY & SAFETY

溶接作業の省力化と安全性に優れたケミカル商品



多様な製品ラインアップで、お客様をサポート。

母材用スパッタ付着防止剤　スパドール

溶接前に塗布する母材用のスパッタ付着防止剤です。

特　長　■溶接に対する影響がない。　■塗膜性能が高い。
■作業性が良い。　※裏面のスパドール一覧表よりご選定下さい。

開先防錆剤　スパドール L-2

溶接欠陥の原因になる開先部分の錆を防止し溶接性を高める開先専用防錆剤です。除去せずそのまま溶接ができます。

スパッタ付着防止剤用スプレー　エコショット 2000D

極小の霧をピンポイントで噴霧することで、驚きの効果が発現できました。

特　長　■スパッタ付着防止剤の使用量を大幅に削減できます。

※ご使用に際しましては、当社の高性能・エコショット専用スパッタ付着防止剤をご使用下さい。

ポータブルスプレー　イージーショット 2500

電気コード、エアホースなしでどこにでも持ち運び可能な万能ポータブルスプレー。スパッタ付着防止剤、防錆剤、洗浄剤などの粘度30cps以下の液体なら中身を簡単に詰め替えて繰り返し使用することができます。　※部品図は裏表紙にあります。

トーチ専用 スパッタ付着防止剤　ノズルクリーン

溶接用ノズルに付着するスパッタを防止し、溶接作業の安定化に寄与します。

【浸漬用】
NEW #100 ペースト状の標準タイプ
#400 水溶性液状タイプ

【噴霧用】
#900 水溶性液状タイプ

【エアゾール】
#450F
3つのフリーを実現しました。
■メチクロフリー　特定化学物質非含有
■有機溶剤フリー　有機溶剤非含有
■指定化学物質フリー　物質PRTR非該当

カーボン製溶接用ノズル　カーボンノズル

スパッタ付着防止剤不要で連続溶接を可能に！

※標準サイズ以外のものご注文も承ります。

各種ロボット、自動・半自動機にもご使用いただけるよう、各メーカー・機種に適合するノズルをオプションで製作しております。

ノズル用自動スパッタ除去装置　クレノス CN-2

アーク溶接ロボット・専用機用"クリーンノズルシステム"

スパッタの溶着しない**カーボンノズル**（前述）と強力なエアブローの組合せで、ノズル先端のスパッタを自動的に除去する装置です。

長寿命溶接用コンタクトチップ　タフチップ

特殊処理により大幅な（2～3倍）長寿命を達成！

低～中電流タイプ、低～高電流タイプ（ZN）

溶融亜鉛メッキ用不メッキ剤　パワーコート PC-470

メッキをしてはいけない箇所の処置に最適。

耐熱、耐酸、耐アルカリ性を備えた2液型のマスキング剤で、溶融亜鉛メッキ法の一連の工程に侵されることなく、マスキングします。

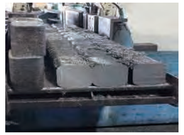
水溶性ソリューブル型切削油　ハイカット

ソリューブル、濃縮タイプで、バンドソー・メタルソー・ボール盤専用の切削油です。

CF-40R　一般切削用
CF-40L　軽切削用
CF-40H　重切削用

【不凍液入り切削油】
CF-10F　不凍液の入れ忘れを解消した切削油

【水溶性切削油専用不凍液】
AF-10　凍結温度を下げると同時に切削性能も大幅に向上!!



微量噴射用切削油　ハイカットスーパー

環境問題を解決するために開発された動植物油主体・"塩素フリー"の無公害タイプの切削油

#55　エアゾール、動植物油タイプ　　#750 鉱物油タイプ
#650 動植物油タイプ

切削油自動微量噴射装置　ハイサス HS-1

当社のハイカットスーパーを自動的に微量噴射する装置で、切削工具の長寿命化に寄与します。切削油の飛散を抑えることで、作業環境をクリーン(ドライ)な環境に保ちます。【環境対応型商品】

CO_2溶接トーチ専用ペンチ　ウエルパーS YS-50 YS-20

世界のプロが愛用～作業に便利な8つの使い方!!

溶接作業をスムーズに行うために欠かせないトーチ専用ペンチ。
SUS ステンレスワイヤーも切断!

ワイヤー切断面

米　国　PAT.D-307699®
韓　国　PAT.D-86965®
台　湾　PAT.D-19918®
日　本　PAT.D-762219®
U.M.No.1987772®
ドイツ　PAT.G-8817072.1

一液型ステンレス鋼スケール除去剤　NEW ステンクリーン VC-1000M

スケール除去と不動態化処理を簡単にこなす。

ステンレス鋼の表面処理作業の安全性と作業効率の向上の為フッ化水素臭を抑え、特殊な金属キレート剤を使用した画期的な一液型ステンレス鋼スケール除去剤。

硝酸フリーにより安全に作業ができるようになりました。

染色浸透探傷剤　ハイチェック

洗浄液、浸透液、現像液の三液使用で、どこでも、どなたでも、手軽に、圧延品、鍛造品、鋳造品、溶接部などの表面に見られる欠陥の検出ができます。

R-1　洗浄液　　P-2　浸透液　　D-3　現像液

※各種製品の詳細は、単品カタログをご参照下さい。